



SCHEMA TECNICA

Tipo

KRG42 cnc

KRG60 cnc

MANDRINO

asse S

Passaggio barra ϕ max

42 mm

60 mm

Potenza motore

10 KW

10 KW

Gamma velocità

4000 g/min

3000 g/min

Asse C

interpolato

Comando apertura chiusura pinza

oleodinamico 30 bar

SLITTA-TORRETTA

assi Z - X

Corsa massima slitta asse Z

140 mm

Velocità rapido asse Z

15 m/min

Corsa massima slitta asse X

40 mm

Velocità rapido asse X

10 m/min

Diametro torretta

160 mm

Distanza massima

Tra torretta e mandrino

230 mm

Distanza minima

Tra torretta e mandrino

80 mm

Capacità utensili

N°8 ϕ 25,4mm N°6 ϕ 31,75mm

Velocità cambio utensili
(Rotazione indexaggio)

0,25"

Rotazione

bidirezionale

<i>SLITTE VERTICALI</i>	<i>assi X3 - X4</i>
Corsa massima	60 mm
Velocità di rapido	10 m/min
<i>SLITTE ORRIZZONTALI</i>	<i>assi X1 - X2</i>
Corsa massima	48 mm
Velocità di rapido	10 m/min
<i>SLITTE LONGITUDINALE A CROCE</i>	<i>asse</i>
Corsa massima	110 mm
Velocità di rapido	10 m/min
<i>SLITTE CARRO A CROCE</i>	<i>asse Z2</i>
Corsa massima	40 mm
Velocità di rapido	10 m/min.
<i>POLIGONATORE/FRESAFILETTI</i>	<i>asse S1</i>
Potenza motore Brushless	5,6 Kw
Giri massimi	6000 g/min
<i>GENERALI</i>	
Tensione alimentazione trifase	400 V - 50Hz
Potenza installata	26 Kw
CNC controllo numerico	8/12 assi
Programmazione	ISO
Pressione pneumatica	5 bar lavoro
Pressione oleodinamica	35 bar max

Portata refrigerante	60 l/min
Capacità vasca	160 litri
Temperatura ambiente d'esercizio	+5 a +35°C

DIMENSIONI E PESI

Area occupata	Lung. 3.200mm Larg. 1.240 Altezza 2.220mm
Peso tot.	Kg 2800

N.b. I dati sopra citati possono subire variazioni in fase di configurazione del macchinario